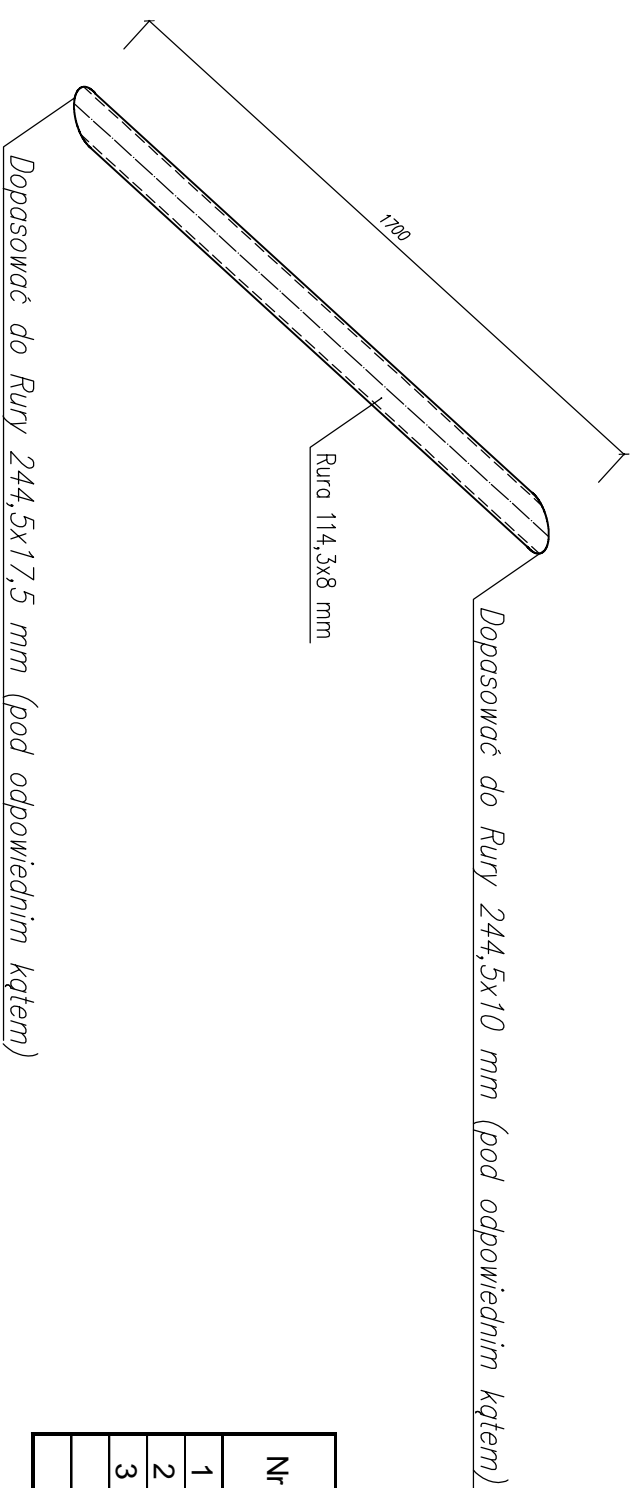


KRZYŻULEC

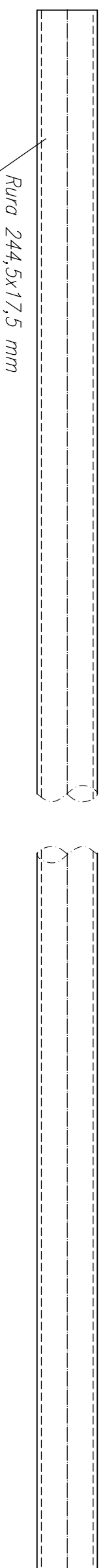
Długości w osiach. Rura musi być min. o R/2 dłuższa aby dopasować kształt zakończenia do rur dźwigarów głównych



Nr	Nazwa	Typ	Ilość [szt]	Długość [mm]	Masa 1szt. [kg]	Masa Całkowita [kg]
1	Rura	R 244.5 x 17.5 mm	1	25200	2469,60	2469,60
2	Rura	R 244.5 x 10 mm	2	27000	1560,60	3121,20
3	Rura	R 114,3 x 8 mm	44	1700	35,70	1570,80
					SUMA	7161,60

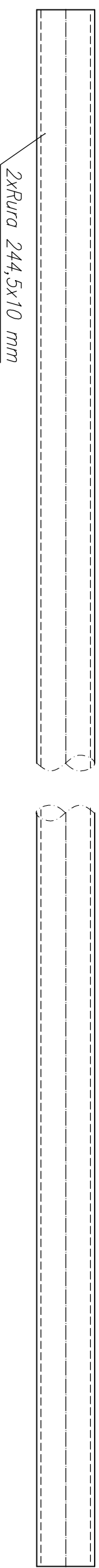
DŹWIGAR GŁÓWNY – PAS DOLNY

25200



DŹWIGAR GŁÓWNY – PAS GÓRNY

27000



UWAGI:

- Elementy stalowe po oczyszczeniu do stopnia Sa 2.5 zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez metalizację 200 µm oraz doszczelnienie powłokami epoksydowo poliuretanowymi o łącznej grubości 180 µm.
- Wszelkie łączenia należy wykonać maksymalnie estetycznie
- Elementy stalowe po oczyszczeniu do stopnia Sa 2.5 zabezpieczyć antykorozyjnie trzema warstwami powłok epoksydowo - poliuretanowych (System W2) o łącznej grubości powłoki malarskiej 300 µm,
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonać gr. 5 mm.
- Spoiny czotawę wykonywać o grubości cieńszego z łączonych elementów.
- Spoiny obrabić zgodnie z PN-89/S-10050.
- Spoiny wykonać na całej długości łączonych elementów.
- Elementy spawać wyprowadzając spoiny na płytki wybiegowe.
- Elektrody dokładnie osuszyć przed spawaniem.
- Stosować śruby, podkładki i nakrętki ocynkowane klasy 8.8.
- Otwory dla śrub wykonać o średnicy \varnothing 18 mm lub zgodnie z oznaczeniami lub wybranymi fożytkami.
- Części cienne zabezpieczyć smarem grafitowym.
- Po montażu śruby zabezpieczyć smarem grafitowym.
- Elementy konstrukcji stalowej powinny spełniać wymagania norm: PN-82/S-10052 oraz PN-89/S-10050.
- Badania połączeń i konstrukcji wykonać zgodnie z PN-89/S-10050.
- Wymiary elementów należy sprawdzać na bieżąco w trakcie prac montażowych, a nieściśności zgłaszać projektantowi.
- Przed wystąpieniem elementów konstrukcyjnych na plac budowy należy wykonać montaż próbny w wytwórni konstrukcji stalowych.

PRZEKRÓJ KONSTRUKCYJNY

KRZYŻULEC I DŹWIGARY GŁÓWNE

SKALA 1:20

DANE MATERIAŁOWE:

STAL 18G2A (EN S355J2),
Elektrody: EB 146,

WYMIARY: mm (chyba, że podano inaczej)

CTE SIN OR		CENTRUM INŻYNIERII ŁADOWEJ TENSOR			
Nazwa i adres obiektu budowlanego: BUDOWA KADKI POMOSTU ŁĄCZĄCEGO TERENBŁONII KAMIENICKICH Z KOWALCZEMIBOSK		ul. ŻEBIĘTOWSKA 3, 50-042 Wrocław tel./fax: 071 7333 65 48, NIP: 765-67-57-67			
Typ: KRZYŻULEC, PAS DOLNY, PAS GÓRNY		Kod: A3 Wersja: KZ.2.5.0g			
Faza projektu: WYKONAWCZY		Data: listopad 2012 Nr rys.: K-4			
Branża: MOSTOWA					
Projektant: dr inż. Arkadiusz DRÓŻDŻ		Specjalność i nr uprawnień: konstr. - 62/02/Op		Podpis:	
Opisownik: mgr inż. Szymon Piątkowski		Specjalność i nr uprawnień:		Podpis:	
Asystent: mgr inż. Marcin Tułeczka		Specjalność i nr uprawnień:		Podpis:	
Branża: MOSTOWA					
Sprawdził: mgr inż. Jerzy Sylwestrak		Specjalność i nr uprawnień: konstr. -6/02/Op		Podpis:	
Lisencja oprogramowania: AutoCAD Civil3D SeriaNo 347-069801**					