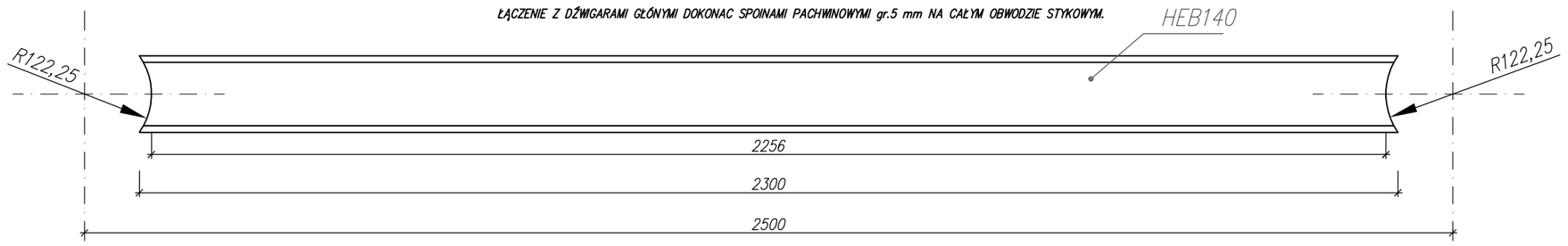
PRZEKRÓJ KONSTRUKCYJNY
KAMIENIEC ZĄBKOWICKI
SKALA 1:10/20

SZCZEGÓŁY KONSTRUKCYJNE
SKALA 1:10

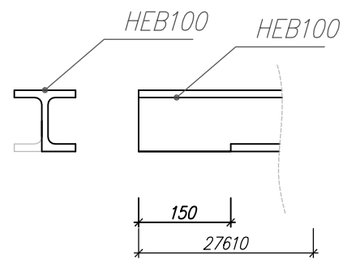
POPRZECZNICA HEB 140
DŁUGOŚĆ L=2300 mm, 10 szt.
PASOWAĆ Z KONSTRUKCJĄ RUROWĄ DŹWIGARÓW GŁÓWNYCH

ŁĄCZENIE Z DŹWIGARAMI GŁÓWNYMI DOKONAĆ SPOINAMI PACHWINOWYMI gr.5 mm NA CAŁYM OBWODZIE STYKOWYM.



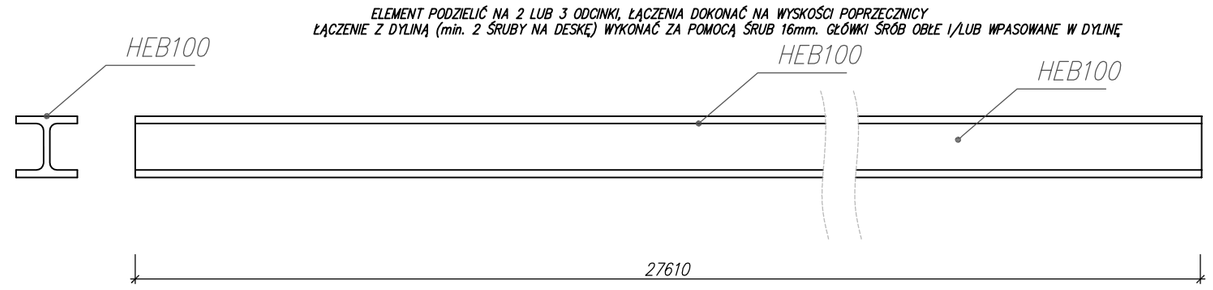
PODŁUŻNICE HEB 100
DŁUGOŚĆ L=27610 mm, 4 szt.

SZCZEGÓŁ ZAKOŃCZENIA HEB 100 Z KABLEM eNN (SKORELOWAĆ Z BRANŻĄ ELEKTRYCZNĄ).



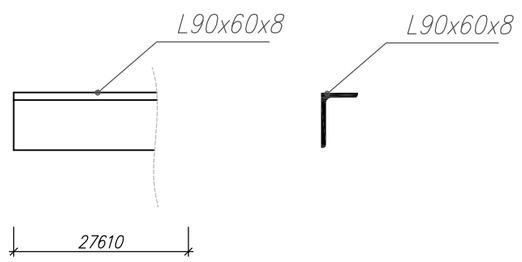
PODŁUŻNICE HEB 100
DŁUGOŚĆ L=27610 mm, 4 szt.

ELEMENT PODZIELIĆ NA 2 LUB 3 ODCINKI, ŁĄCZENIA DOKONAĆ NA WYSKOŚCI POPRZECZNICY
ŁĄCZENIE Z DYLINĄ (min. 2 ŚRUBY NA DESKĘ) WYKONAĆ ZA POMOCĄ ŚRUB 16mm. GŁÓWKI ŚRÓB OBŁE I/LUB WPASOWANE W DYLINĘ



KĄTOWNIK L 90x60x8
DŁUGOŚĆ L=27610 mm, 2 szt.

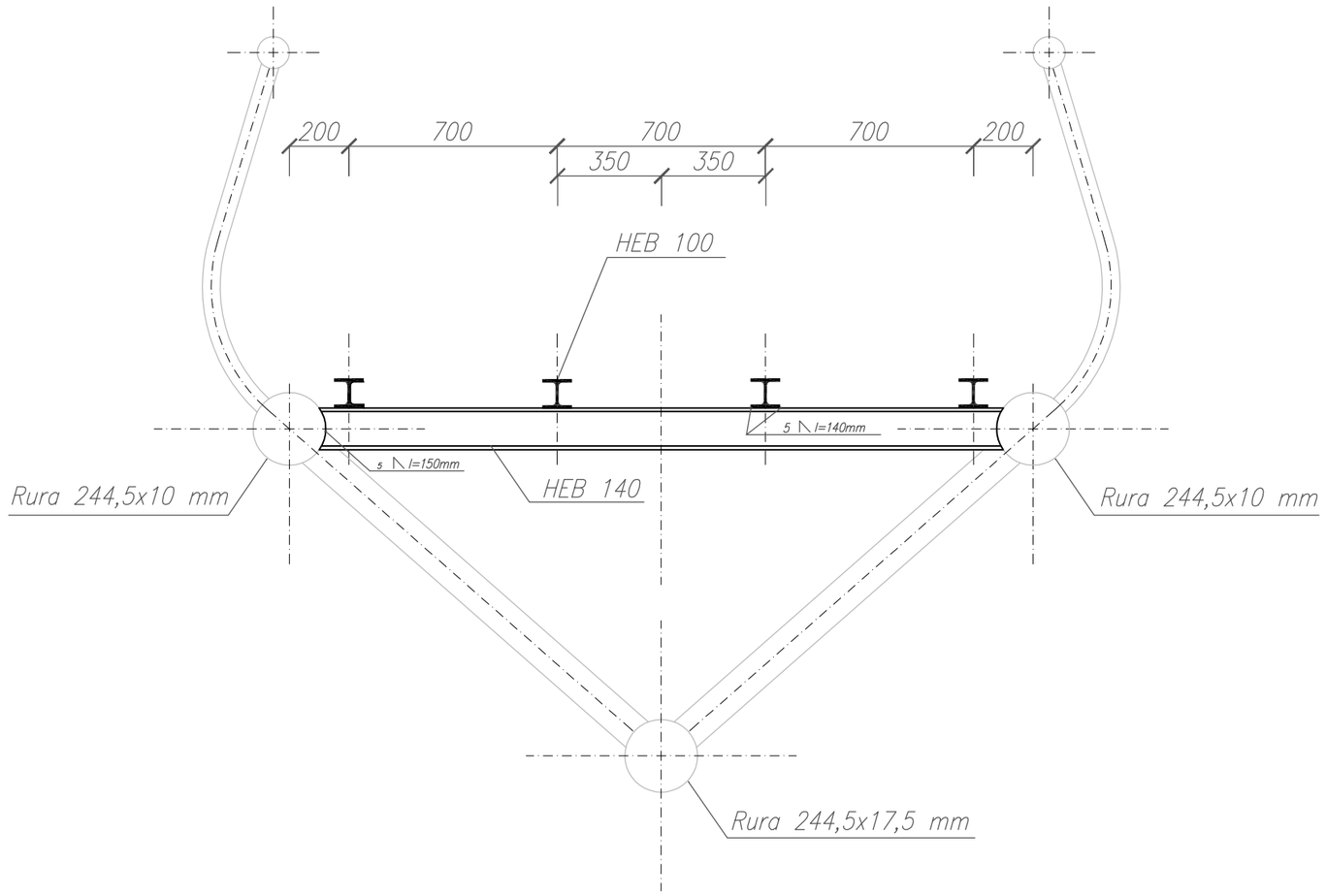
OTWORY NA ŚRUBY/ WKRĘTY ŁĄCZĄCE ELEMENT Z DYLINĄ KŁADKI PASOWAĆ NA BUDOWIE.



UWAGI:

1. ELEMEMENTY HEB 140 I HEB 100 ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ SOPINAMI PACHWINOWYMI gr.5 mm.
2. DOBÓR WKRĘTÓW / ŚRUB – DOKONAĆ NA BUDOWIE.

STALOWA KONSTR. POPRZECZNICY
ROZSTAW ŻEBER I PODŁUŻNIC
SKALA 1:20



DANE MATERIAŁOWE:

STAL 18G2A (EN S355J2),
Elektrody: EB 146,
Śruby: M–16 kl.8.8,
Wkręty do dyliny zgodnie z otworami w L90x60x8.

UWAGI:

1. Elementy stalowe po oczyszczeniu do stopnia Sa 2.5 zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez metalizację 200 μm oraz doszczelnienie powłokami epoksydowo poliuretanowymi o łącznej grubości 180 μm.
2. Nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonać gr. 5 mm.
3. Spoiny czołowe wykonywać o grubości cieńszego z łączonych elementów.
4. Spoiny obrobić zgodnie z PN–89/S–10050.
5. Spoiny wykonać na całej długości łączonych elementów.
6. Elementy spawać wyprowadzając spoiny na płytki wybiegowe.
7. Elektrody dokładnie osuszyć przed spawaniem.
8. Stosować śruby, podkładki i nakrętki ocynkowane klasy 8.8.
9. Otwory dla śrub wykonać o średnicy ø 18 mm lub zgodnie z oznaczeniami.
10. Części cierne zabezpieczyć smarem grafitowym.
11. Po montażu śruby zabezpieczyć smarem grafitowym.
12. Elementy konstrukcji stalowej powinny spełniać wymagania norm: PN–82/S–10052 oraz PN–89/S–10050.
13. Badania połączeń i konstrukcji wykonać zgodnie z PN–89/S–10050.
14. Wymiary elementów należy sprawdzać na bieżąco w trakcie prac montażowych, a nieścisłości zgłosić projektantowi.
15. Przed wysłaniem elemntów konstrukcyjnych na plac budowy należy wykonać montaż próbny w wytwórni konstrukcji stalowych.

Tabela 1. Zestawienie elementów konstrukcyjnych

Nr	Nazwa	Typ	Ilość [szt]	Długość [mm]	Masa 1szt. [kg]	Masa Całkowita [kg]
1	Poprzecznica	HEB 140	10	2300	77,51	775,10
2	Podłużnica	HEB 100	4	27610	563,24	2252,98
3	Kątownik	L90x60x8	2	27610	247,66	495,32
					SUMA	3523,40

WYMIARY: mm (chyba, że podano inaczej)

CENTRUM INŻYNIERII LĄDOWEJ TENSOR
ul. ŻEGIESTOWSKA 3, 50-542 Wrocław
tel./fax: 071/333 65 48, NIP: 755-167-37-67

Nazwa i adres obiektu budowlanego: BUDOWA KŁADKI POMOSTU ŁĄCZĄCEGO TEREN BŁONII KAMIENIECKICH Z KOMPLEKSEM BOISK		Arkusz: A2 / Wersja: K2_2.5.dwg
Tytuł: POPRZECZNICE, PODŁUŻNICE		Skala: 1:10/20
Faza projektu: WYKONAWCZY	Data: listopad 2012	Nr rys.: K-9
Branża: MOSTOWA		
Projektant: dr inż. Arkadiusz DRÓŻDŻ	Specjalność i nr uprawnień: konstr. - 82/02/Op	Podpis:
Opracowanie: mgr inż. Szymon Piątkowski	Specjalność i nr uprawnień:	Podpis:
Asystent: mgr inż. Marcin Tuliszka	Specjalność i nr uprawnień:	Podpis:
Branża: MOSTOWA		
Sprawdzający: mgr inż. Jerzy Sylwestrzak	Specjalność i nr uprawnień: konstr. -6/02/Op	Podpis:
Licencja oprogramowania: AutoCAD Civil3D SerialNo 347-069801**		